**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ. 02. ВЫПОЛНЕНИЕ ТИПОВЫХ СЛЕСАРНЫХ И**

**СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫХ РАБОТ**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии ***11.01.01 Монтажник радиоэлектронной аппаратуры и приборов***, входящей в состав укрупненной группы профессий ***11.00.00 Электроника, радиотехника и системы связи***в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение типовых слесарных и слесарно-сборочных работ** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять сборку неподвижных разъемных соединений (резьбовых, шпоночных, шлицевых, штифтовых), неподвижных неразъемных соединений (клепку, развальцовку, соединения с гарантированным натягом), сборку механизмов вращательного движения, механизмов передачи вращательного движения, механизмов преобразования движения.

ПК 2.2. Выполнять основные слесарные операции.

ПК 2.3. Выполнять механическую обработку (точение, фрезерование, шлифование, сверление) деталей радиоэлектронной аппаратуры.

ПК 2.4. Выполнять термическую обработку сложных деталей.

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**  выполнения типовых слесарных и слесарно- сборочных работ; механической обработки деталей радиоэлектронной аппаратуры, блоков и узлов **уметь:**

* выполнять сверление, зенкерование отверстий, нарезание наружной и внутренней резьбы;
* использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения слесарно- сборочных работ;
* использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки разъемных и неразъемных соединений;
* осуществлять сборку неподвижных неразъемных соединений с последующим контролем за качеством сборки;

**знать:**

* виды слесарных операций ( опиливание, сверление, зенкерование отверстий, нарезание наружной и внутренней резьбы), назначение, приемы и правила выполнения;
* требования безопасности выполнения слесарно-сборочных работ;
* способы и приемы выполнения слесарно- сборочных работ;
* назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;
* технологию контроля качества выполнения слесарно-сборочных работ;
* наиболее вероятные дефекты, методы, средства, способы их устранения, правила организации рабочего места и выбор приемов работы;
* требования электро- и пожарной безопасности; общую технологию сборки и подготовки деталей к сборке;
* виды и назначение технической документации на сборку;
* последовательность, приспособления и инструменты, методы и средства контроля за качеством сборки.