**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.01 ТЕХНОЛОГИЯ СЛЕСАРНЫХ И СЛЕСАРНО-СБОРОЧНЫХ РАБОТ**

**1.1 Область применения программы**

Программа профессионального модуля – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии ***15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным******приборам и автоматике укрупнённой группы подготовки 15.00.00 Машиностроение*** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): ***Технология слесарных и слесарно-сборочных работ***и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1. Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.

ПК 1.2. Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.

ПК 1.3. Производить слесарно-сборочные работы.

ПК 1.4. Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

***иметь практический опыт***  выполнения слесарных и слесарно-сборочных работ;

 ***уметь:***

* использовать слесарный инструмент и приспособления, обнаруживать и устранять дефекты;
* выполнять пригоночные операции (шабрение и притирку);
* использовать необходимый инструмент и приспособления для выполнения пригоночных операций;
* использовать способы, материалы, инструмент, приспособления для сборки неподвижных неразъемных соединений;
* проводить контроль качества сборки;
* использовать способы, оборудование, приспособления, инструмент для сборки типовых подвижных соединений, применяемых в контрольно-измерительных приборах и системах автоматики;
* читать чертежи.

***знать:***

- виды слесарных операций;

- назначение, приемы и правила их выполнения;

- технологический процесс слесарной обработки;

- рабочий слесарный инструмент и приспособления;

- требования безопасного выполнения слесарных работ;

**-** свойства обрабатываемых материалов;

- принципы взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц; систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости, назначение и классификацию приборов для измерения линейных и угловых величин;

- способы, средства и приемы навивки пружин в холодном и горячем состоянии;

- способы и приемы выполнения слесарно-сборочных работ;

- применяемый инструмент и приспособления;

- назначение, классификацию и конструкцию разъемных и неразъемных соединений деталей;

- виды передач вращательного движения, их принцип действия и устройство;

- разновидности механизмов преобразования движения, их принцип действия и устройство.