**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**«общие основы металлообработки и работ на металлорежущих станках»**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС профессии ***15.01.25 Станочник (металлообработка), укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение***

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

**1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

* Определять режим резания по справочнику и паспорту станка;
* Рассчитывать режимы резания по формулам, находить требования к режимам по справочникам при разных видах обработки;
* Составлять технологический процесс обработки деталей, изделий на металлорежущих станках;
* Оформлять технологическую документацию.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

* Основы теории резания металлов в пределах выполняемой работы;
* Правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
* Общие сведения о проектировании технологических процессов изготовления деталей и режимов обработки;
* Принцип базирования;
* Порядок оформления технической документации;
* Основные сведения о механизмах, машинах и деталях машин;
* Наименование, назначение и условия применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений;
* Устройство, кинематические схемы и принцип работы, правила подналабдки металлообрабатывающих станков различных типов;
* Правила технического обослуживания и способы проверки, нормыточности станков токарной, фрезерной, расточных и шлифовальной группы;
* Назначение и правила применения режущего инструмента;
* Углы, правила заточки и установки резцов и сверл;
* Назначение и правила применения, правила термообработки режущего инструмента, изготовленного из инструментальных сталей, с пластинами твердого сплава или керамическими, его основные углы и правила заточки и установки;
* Грузоподъемное оборудование, применяемое в металлообрабатывающих цехах;
* Основные направления автоматизации производственных процессов.