**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.01 СЛЕСАРНАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ, СБОРКА И РЕМОНТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, РЕЖУЩЕГО И ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА**

* 1. **Область применения программы**

 Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО 15.01.30 Слесарь. Программа профессионального модуля ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента может быть использована в профессиональной подготовке и дополнительном профессиональном образовании по профессии15.01.30 Слесарь, входящей в состав укрупнённой группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

ПК 1.2 Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

ПК 1.3 Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

* 1. **Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

* слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* сборки приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

**уметь:**

* обеспечивать безопасность работ;
* выполнять слесарную обработку деталей с применением универсальной оснастки;
* выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* выполнять закалку простых инструментов;
* нарезать резьбы метчиками и плашками с проверкой по калибрам;
* изготавливать и выполнять доводку термически не обработанных шаблонов, лекал и скоб под закалку;
* изготавливать и ремонтировать инструмент и приспособления различной сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, развертки разжимные, штангенциркули, штампы, кондукторы и шаблоны);
* изготавливать, регулировать, ремонтировать крупные сложные и точные инструменты и приспособления (специальные и делительные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы, измерительные приспособления, шаблоны) с большим числом связанных между собой размеров, требующих обработки по 6-7 квалитетам;
* изготавливать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов;
* изготавливать и ремонтировать точные и сложные инструменты и приспособления (копиры, вырезные и вытяжные штампы, пуансоны, кондукторы);
* выполнять разметку и вычерчивать фигурные детали (изделия);
* выполнять доводку инструмента и рихтовку изготовляемых изделий;
* выполнять доводку, притирку и изготовление деталей фигурного очертания по 8 -10 квалитетам с получением зеркальной поверхности;
* выполнять доводку, притирку и изготовление деталей с фигурными очертаниями по 5 квалитету и параметру шероховатости Ra 0,16-0,02;
* проверять приспособления и штампы в условиях эксплуатации;

**знать:**

* технику безопасности при работе;
* назначение, устройство и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов и приспособлений, систему допусков и посадок;
* квалитеты и параметры шероховатости и обозначение их на чертежах;
* принцип работы сверлильных станков;
* правила установки припусков для дальнейшей доводки с учетом деформации металла при термической обработке;
* элементарные геометрические и тригонометрические зависимости и основы технического черчения;
* устройство применяемых металлообрабатывающих станков различных типов;
* правила применения доводочных материалов;
* припуски для доводки с учетом деформации металла при термической обработке;
* состав, назначение и свойства доводочных материалов;
* свойства инструментальных и конструкционных сталей различных марок;
* влияние температуры детали на точность измерения;
* способы термической обработки инструментальных и конструкционных сталей;
* способы определения качества закалки и правки обрабатываемых деталей;
* приемы разметки и вычерчивания сложных фигур;
* деформацию, изменения внутренних напряжений и структуры металлов при термообработке, способы их предотвращения и устранения;
* конструктивные особенности сложного специального и универсального инструмента и приспособлений;
* все виды расчетов и геометрических построений, необходимых при изготовлении сложного инструмента, деталей и узлов;
* способы термообработки точного контрольного инструмента и применяемых материалов.