**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ.01 СЛЕСАРНАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЕНИЕ, СБОРКА И РЕМОНТ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, РЕЖУЩЕГО И ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА**

* 1. **Область применения программы**

Программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО 15.01.30 Слесарь. Программа производственной практики профессионального модуля ПМ.01 Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента может быть использована в профессиональной подготовке и дополнительном профессиональном образовании по профессии15.01.30 Слесарь, входящей в состав укрупнённой группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1. 1Выполнять слесарную обработку деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

ПК 1.2 Выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

ПК 1.3 Выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента.

**Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

* слесарной обработки деталей приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* сборки приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* ремонта приспособлений, режущего и измерительного инструмента;

**уметь*:***

* обеспечивать безопасность работ;
* выполнять слесарную обработку деталей с применением универсальной оснастки;
* выполнять сборку приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* выполнять ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента;
* выполнять закалку простых инструментов;
* нарезать резьбы метчиками и плашками с проверкой по калибрам;
* изготавливать и выполнять доводку термически не обработанных шаблонов, лекал и скоб под закалку; изготавливать и ремонтировать инструмент и приспособления различной сложности прямолинейного и фигурного очертания (резцы фасонные, фрезы наборные, развертки разжимные, штангенциркули, штампы, кондукторы и шаблоны);
* изготавливать, регулировать, ремонтировать крупные сложные и точные инструменты и приспособления (специальные и делительные головки, пресс-формы, штампы, кондукторы, измерительные приспособления, шаблоны) с большим числом связанных между собой размеров, требующих обработки по 6-7 квалитетам;
* изготавливать сложный и точный инструмент и приспособления с применением специальной технической оснастки и шаблонов;
* изготавливать и ремонтировать точные и сложные инструменты и приспособления (копиры, вырезные и вытяжные штампы, пуансоны, кондукторы);
* выполнять разметку и вычерчивать фигурные детали (изделия);
* выполнять доводку инструмента и рихтовку изготовляемых изделий;
* выполнять доводку, притирку и изготовление деталей фигурного очертания по 8 -10 квалитетам с получением зеркальной поверхности;
* выполнять доводку, притирку и изготовление деталей с фигурными очертаниями по 5 квалитету и параметру шероховатости Ra 0,16-0,02;
* проверять приспособления и штампы в условиях эксплуатации;