**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ учебной ПРАКТИКИ**

**ПМ.02 СБОРКА, РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ, УЗЛОВ И МЕХАНИЗМОВ МАШИН, ОБОРУДОВАНИЯ, АГРЕГАТОВ**

* 1. **Область применения программы**

Программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО 15.01.30 Слесарь. Программа учебной практики профессионального модуля ПМ.02 Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов может быть использована в профессиональной подготовке и дополнительном профессиональном образовании по профессии15.01.30 Слесарь, входящей в состав укрупнённой группы специальностей 15.00.00 Машиностроение в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатови соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК.2.1 Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.

ПК 2.2 Выполнять регулировку и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов

1.2. **Цели и задачи учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

* сборки сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;
* регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов;

***уметь****:*

* обеспечивать безопасность работ;
* выполнять сборку и регулировку простых узлов и механизмов;
* выполнять слесарную обработку и пригонку деталей с применением универсальных приспособлений;
* выполнять сборку узлов и механизмов средней сложности с применением специальных приспособлений;
* соединять детали и узлы пайкой, клеями, болтами и холодной клепкой;
* выполнять элементарные расчеты по определению допусков, посадок и конусности;
* выполнять пайку различными припоями;
* выполнять подгонку натягов и зазоров, центрирование монтируемых деталей, узлов и агрегатов;
* устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов, агрегатов, машин;
* запрессовывать детали на гидравлических и винтовых механических прессах;
* собирать, регулировать и испытывать узлы и механизмы средней сложности;
* устранять дефекты, обнаруженные при сборке и испытании узлов и механизмов; выполнять регулировку зубчатых передач с установкой заданной чертежом и техническими условиями боковых и радиальных зазоров