**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.04. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 13063 КОНТРОЛЕР СТАНОЧНЫХ И СЛЕСАРНЫХ РАБОТ**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля (далее рабочая программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии/специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг.в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по профессии 13063 Контролер станочных и слесарных работ, и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1.Контролировать качество деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 4.2.Проводить приемку деталей после механической и слесарной обработки, узлов конструкций и рабочих механизмов после их сборки.

ПК 4.3.Классифицировать брак и устанавливать причину его возникновения.

ПК 4.4.Проводить испытания узлов, конструкций и частей машин.

ПК 4.5.Проверять станки на точность обработки.

* 1. **Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

* контроля качества деталей и узлов конструкций после механической и слесарной обработки;
* приемка деталей и узлов конструкций после механической и слесарной обработки;
* обнаружения и классификации брака;
* испытания узлов, конструкций и частей машин;
* проверка станков на точность обработки.

**уметь:**

* определять качество и соответствие техническим условиям деталей;
* выполнять контроль и приемку сложных деталей, изделий после механической и слесарной обработки;
* оформлять документацию на принятую и забракованную продукцию;
* классифицировать брак на обслуживаемом участке по видам, устанавливать причины его возникновения и своевременно принимать меры к его устранению;
* заполнять журнал испытаний, учета и отчетности по качеству и количеству на принятую и забракованную продукцию;
* проверить на специальных стендах соответствие характеристик собираемых объектов паспортным данным.

**знать:**

* технические условия на приемку деталей и изделий после механической, слесарной обработки и сборочных операций;
* технические условия на приемку деталей и проведение испытаний узлов и конструкций средней сложности после слесарно-сборочных операций, механической и слесарной обработки;
* дефекты сборки;
* правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
* методы и виды контроля геометрических параметров;
* способы и порядок испытания принимаемых узлов, механизмов и конструкций.