**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.07 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля**

* 1. **Область применения программы**

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы специальности *44.02.06 «Профессиональное обучение» (машиностроение)* и составлена в соответствии с ФГОС специальности среднего профессионального образования ***15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 15.00.00 Машиностроение*** в части освоения основного вида деятельности (ВД): **Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 7.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей

ПК 7.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям документации.

**Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

* участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
* проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

**уметь:**

* проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
* устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
* определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
* выбирать средства измерения;
* определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
* анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый4
* рассчитывать нормы времени;

**знать:**

* основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
* основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
* основные методы контроля качества детали;
* виды брака и способы его предупреждения;
* структуру технически обоснованной нормы времени;
* основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.