**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.08 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОФИЛЯ**

* 1. **Область применения программы**
1. Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы специальности *44.02.06 «Профессиональное обучение» (машиностроение)* и составлена в соответствии с ФГОС специальности среднего профессионального образования ***15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 15.00.00 Машиностроение*** в части освоения основного вида деятельности (ВД): **Выполнение работ по профессии металлообрабатывающего профиля** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 8.1. Выполнять токарные и фрезерные работы.

ПК 8.2. Выполнять подналадку токарных и фрезерных станков.

ПК 8.3. Проверять качество выполненных работ.

**Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

* работы на токарных и фрезерных станках;
* подналадки токарных и фрезерных станков;
* контроля качества выполненных работ;

**уметь*:***

* обеспечивать безопасную работу;
* обрабатывать детали на универсальных токарных и фрезерных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
* выполнять установку деталей в тисках различной конструкции, на поворотных столах, на универсальных делительных головках.
* фрезеровать детали средней сложности и инструмента по 11-14 квалитетам на токарных и однотипных горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках, на простых продольно-фрезерных с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений.
* устанавливать последовательность обработки и режимов резания по технологической карте.
* устанавливать детали в специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой.
* фрезеровать прямоугольные и радиусные, наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки, с установкой последовательности обработки и режимов резания по технологической карте.
* выполнять наладку и подналадку токарных и универсальных фрезерных станков налаженных для обработки определенных деталей и для выполнения отдельных операций.
* фрезеровать детали и инструмент требующие комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях на универсальных станках различных типов и конструкций,
* управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;
* выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;
* контролировать параметры обработанных деталей;
* выполнять уборку стружки;

**знать*:***

* технику безопасности работы на станках;
* виды фрез и их основные углы;
* устройство и правила подналадки токарных и горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков;
* устройство и правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений;
* правила и технологию контроля качества обработанных деталей;
* назначение и условия применения режущего инструмента, углы и правила заточки и установки резцов и фрез.