**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРОФИЛЯ**

* 1. **Область применения программы**

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы специальности *44.02.06 «Профессиональное обучение» (машиностроение)* и составлена в соответствии с ФГОС специальности среднего профессионального образования ***15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 15.00.00 Машиностроение*** в части освоения основного вида деятельности (ВД): **Выполнение работ по профессии металлообрабатывающего профиля** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 8.1. Выполнять токарные и фрезерные работы.

ПК 8.2. Выполнять подналадку токарных и фрезерных станков.

ПК 8.3. Проверять качество выполненных работ

* 1. **Цели и задачи производственной практики – требования к результатам освоения производственной практики**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь практический опыт:**

* работы на токарных и фрезерных станках;
* подналадки токарных и фрезерных станков;
* контроля качества выполненных работ;

**уметь*:***

* обеспечивать безопасную работу;
* обрабатывать детали на универсальных токарных и фрезерных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
* выполнять установку деталей в тисках различной конструкции, на поворотных столах, на универсальных делительных головках.
* фрезеровать детали средней сложности и инструмента по 11-14 квалитетам на токарных и однотипных горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках, на простых продольно-фрезерных с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений.
* устанавливать последовательность обработки и режимов резания по технологической карте.
* устанавливать детали в специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой.
* фрезеровать прямоугольные и радиусные, наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки, с установкой последовательности обработки и режимов резания по технологической карте.
* выполнять наладку и подналадку токарных и универсальных фрезерных станков налаженных для обработки определенных деталей и для выполнения отдельных операций.
* фрезеровать детали и инструмент требующие комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях на универсальных станках различных типов и конструкций,
* управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;
* выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;
* контролировать параметры обработанных деталей;
* выполнять уборку стружки;