**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**«УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ»**

**1.1. Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 151901 Технология машиностроения базовой подготовки и составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности среднего профессионального образования ***151901 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 150000 Металлургия, машиностроение и материалообработка, направление подготовки 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств*** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПМ. 03.01. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей

ПМ. 03.02. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям документации.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована:

в профессиональной подготовке по специальности **050501 Профессиональное обучение (по отраслям), направление «машиностроение» на базе основного общего, среднего (полного)** общего, профессионального образования (опыт работы не требуется).

в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки по перечисленным специальностям).

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля:**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

*иметь практический опыт:*

* участия в реализации технологического процесса по изготовлению деталей;
* проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации;

*уметь:*

* проверять соответствие оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации;
* устранять нарушения, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
* определять (выявлять) несоответствие геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации;
* выбирать средства измерения;
* определять годность размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей;
* анализировать причины брака, разделять брак на исправимый и неисправимый4
* рассчитывать нормы времени;

*знать:*

* основные принципы наладки оборудования, приспособлений, режущего инструмента;
* основные признаки объектов контроля технологической дисциплины;
* основные методы контроля качества детали;
* виды брака и способы его предупреждения;
* структуру технически обоснованной нормы времени;
* основные признаки соответствия рабочего места требованиям, определяющим эффективное использование оборудования.