**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**«ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ 19479 ФРЕЗЕРОВЩИК»**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 151901 Технология машиностроения базовой подготовки и составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности среднего профессионального образования ***151901 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 150000 Металлургия, машиностроение и материаллообработка, направление подготовки 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств*** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **выполнение работ на фрезерных станках** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК. 4.1. Выполнять фрезерные работы.

ПК. 4.2. Выполнять подналадку фрезерных станков.

ПК. 4.3. Проверять качество выполненных работ.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована:

**в профессиональной подготовке по профессии** **151902.05 Фрезеровщик- универсал и 151902.03** **Станочник** **на базе основного общего, среднего (полного)** **общего, профессионального образования (опыт работы не требуется),** в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки по перечисленным профессиям).

**1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

***иметь практический опыт:***

* работы на фрезерных станках;
* подналадки фрезерных станков;
* контроля качества выполненных работ;

***уметь:***

* обеспечивать безопасную работу;
* обрабатывать детали на универсальных фрезерных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
* выполнять установку деталей в тисках различной конструкции, на поворотных столах, на универсальных делительных головках.
* фрезеровать детали средней сложности и инструмента по 11-14 квалитетам на однотипных горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках, на простых продольно-фрезерных с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений.
* установливать последовательность обработки и режимов резания по технологической карте.
* устанавливать детали в специальных приспособлениях и на столе станка с несложной выверкой.
* фрезеровать прямоугольные и радиусные, наружные и внутренние поверхности, уступы, пазы, канавки,с установкой последовательности обработки и режимов резания по технологической карте.
* выполнять наладку и подналадку универсальных фрезерных станков налаженных для обработки определенных деталей и для выполнения отдельных операций.
* фрезеровать детали и инструмент требующие комбинированного крепления и точной выверки в нескольких плоскостях на универсальных станках различных типов и конструкций,
* управлять подъемно-транспортным оборудованием с пола;
* выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;
* контролировать параметры обработанных деталей;
* выполнять уборку стружки;

***знать:***

* технику безопасности работы на станках;
* виды фрез и их основные углы;
* устройство и правила подналадки горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станков;
* устройство и правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений;
* правила и технологию контроля качества обработанных деталей;
* назначение и условия применения режущего инструмента, углы и правила заточки и установки фрез.