**АННОТАЦИЯ**

**К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**«ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ»**

* 1. **Область применения программы**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы специальности 151901 Технология машиностроения базовой подготовки и составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом специальности среднего профессионального образования ***151901 Технология машиностроения базовой подготовки, укрупнённой группы подготовки 150000 Металлургия, машиностроение и материалообработка, направление подготовки 151900 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств***.

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использованав подготовке профессий: 220703.02 Слесарь КИПиА; 151902.05 Фрезеровщик универсал; 151902.04 Токарь-универсал; 151903.01 Контролер станочных и слесарных работ; 151902.01 Наладчик станков в механообработке и дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по указанным профессиям.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина «Технические измерения» входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по специальности *151901 Технология машиностроения* и является общепрофессиональной дисциплиной.

**1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

* анализировать техническую документацию;
* определять предельные отклонения по стандартам, технической документации;
* выполнять расчеты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров;
* определять характер сопряжения (группа посадки) по данным чертежей, по выполненным расчетам;
* выполнять графики полей допусков по выполненным расчетам;
* применять контрольно-измерительные приборы и инструменты.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

* систему допусков и посадок;
* квалитеты и параметры шероховатости;
* основные принципы калибровки сложных профилей;
* основы взаимозаменяемости;
* методы определения погрешностей измерений;
* основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
* размеры допусков для основных видов механической обработки и для деталей, поступающих на сборку;
* основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей;
* устройство, назначение, правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
* методы и средства контроля обработанных поверхностей.