

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда
для столяра

ИОТ 80-20

Приказ № 13 от 05 02 2021 г.
Срок действия установлен
с « 5 » 02 2021 г. по « 4 » 02 2026 г.

Приказ № _____ от _____ 20____
Срок действия установлен
с « _____ » 20____ г. по « _____ » 20____ г.

г. Томск-2020

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ТОМСКИЙ ЭКОНОМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Председатель профкома ОГБПОУ «ТЭПК»

Д.В.Науменко

« 20 » 12 2020г.



« 20 » 12 2020г.

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда для столяра
ИОТ 80-20

1. Общие требования охраны труда.

1.1. К самостоятельному производству столярных работ допускаются лица в возрасте не моложе 18 лет, имеющие соответствующую квалификацию, прошедшие медицинский осмотр и не имеющих противопоказаний по состоянию здоровья, прошедшие инструктаж и проверку знаний по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности.

1.2. Столяр не должен приступать к выполнению работ, если не прошел повторный инструктаж по охране труда, а также должен получить целевой инструктаж для выполнения работ, не связанных с его прямыми обязанностями по специальности.

1.3. Столяр обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка установленные на предприятии.

1.4. Продолжительность рабочего времени плотника не должна превышать 40 часов. Продолжительность ежедневной работы (смены) определяется правилами внутреннего трудового распорядка или графиком сменности, утверждаемыми работодателем по согласованию с профсоюзным комитетом.

1.5. Столяр должен знать, что наиболее опасными производственными факторами, действующими на него в процессе работы, являются:

- оборудование;
- инструмент;
- острые кромки;
- заусенцы и шероховатость на поверхности материалов;
- древесная пыль.

Деревообрабатывающее оборудование, инструмент при неисправности и не правильных приемах работ, а также острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхности материалов могут привести к травмам.

Древесная пыль - оказывает раздражающее действие на кожу, верхние дыхательные пути.

1.6. Запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями, оборудованием, обращению с которыми столяр не обучен и не проинструктирован.

1.7. Столяр должен работать в следующих СИЗ:

- Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий, 1 шт., или халат и брюки для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий (1к-т),
- Фартук из полимерных материалов с нагрудником (1шт.),
- Сапоги резиновые с защитным подноском (1 пара),
- Перчатки с полимерным покрытием (12 пар),

или перчатки с точечным покрытием (до износа),

- Перчатки резиновые или из полимерных материалов (2 пары),
- Щиток защитный лицевой, до износа или очки защитные (до износа),
- Средство индивидуальной защиты органов дыхания фильтрующее (до износа).

1.8. Столяр должен соблюдать правила пожарной безопасности, уметь пользоваться средствами пожаротушения. Курить разрешается только в специально отведенных местах.

1.9. Столяр во время работы должен быть внимательным, не отвлекаться на посторонние дела и разговоры.

1.10. О замеченных нарушениях требований охраны труда на своем рабочем месте, а также о неисправностях оборудования, приспособлений, инструмента и средств индивидуальной защиты столяр должен немедленно сообщить непосредственному руководителю и не приступать к работе до устранения этих нарушений и неисправностей.

1.11. Столяр должен соблюдать правила личной гигиены. Для питья пользоваться водой из специально предназначенных для этой цели устройств.

1.12. За невыполнение или нарушение требований инструкции по охране труда столяр привлекается к дисциплинарной ответственности в соответствии с правилами внутреннего распорядка и, при необходимости, подвергаются внеочередной проверке знаний норм и правил охраны труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы.

2.1. Перед началом работы столяр должен:

2.1.1. Надеть средства индивидуальной защиты, застегнуть манжеты рукавов костюма.

2.1.2. Осмотреть свое рабочее место, убрать все лишнее.

2.1.3. Проверить состояние пола, если он скользкий или мокрый, потребовать, чтобы его вытерли или сделать это самому.

2.1.4. Проверить исправность имеющегося оборудования, приспособлений и инструмента.

К ручному инструменту предъявляются следующие требования:

- инструменты должны быть насажены на рукоятки из древесины твердых и вязких пород, гладко обработаны и надежно закреплены обжимными кольцами или заклинены деревянными (металлическими) клиньями. Рукоятки не должны иметь трещин, сколов;
- режущие инструменты должны иметь правильную заточку, а зубья пил разведены и заточены;
- гаечные ключи должны быть исправны и соответствовать размеру гаек;
- диски электропил не должны иметь трещин, выбитых зубьев, погнутостей.
- при затуплении инструмента или выкрашивании пластин твердого сплава столяр должен сменить инструмент.

2.1.5. Проверить наличие заземления оборудования, наличие ограждений, исправность электропроводки и местного отсоса.

2.1.6. Проверить работу электроинструмента путем кратковременного пуска без нагрузки.

2. Требования охраны труда во время работы.

3.1. Во время работы столяр должен:

3.1.1. Включить приточно-вытяжную вентиляцию.

3.1.2. При продольном распиливании материала на деревообрабатывающих станках установить за пильным диском на расстоянии не более 10 см от зубьев пилы расклинивающий нож (толщина ножа должна быть шире развода зубьев пилы на 0,5 мм для пил диаметром до 600 мм и на 1-2 мм для пил диаметром более 600 мм; расклинивающий

нож должен быть не менее чем на 10 мм выше выступающей над столом части пилы; верхние зубья пилы должны выступать над поверхностью распиливаемого материала не менее чем на 5 мм); направляющую линейку устанавливать параллельно пильному диску.

3.1.3. При обработке на станках материала длиной более 2 м устанавливать подставки с роликами, столики и другие опоры.

3.1.4. Располагаться у станка в стороне от направления обратного выброса материалов.

3.1.5. При пилении конца доски на круглопильных станках, обработке коротких (менее 400 мм), узких (менее 50 мм) и тонких (менее 30 мм) заготовок, а также заготовок с фасонным профилем на фуговальных станках применять специальные колодки - толкатели.

3.1.6. Приступать к обработке материала на станках только после того, как вал с режущим инструментом наберет полное число оборотов.

3.1.7. При обработке детали на сверлильном станке закреплять ее надежными зажимными приспособлениями.

3.1.8. Обрабатываемый материал надежно крепится в каретке станка, а при обработке на сверлильно-долбежном станке - к специальным прижимам; на рейсмусовых, обрезных и строгальных станках обрабатывать только детали, длина которых соответственно на 50-100мм больше расстояния между передним и задним подающим или посылочными вальцами.

3.1.9. На фуговальном станке пользоваться автоматическим предохранительным ограждением (щитки, веера, шторы).

3.1.10. Торцевать на маятниковой пиле те доски, ширина которых позволяет сделать эту операцию за один проход.

3.1.11. Обрабатываемый материал подавать на рабочий инструмент станков плавно с постепенным усилением нажима, плотно прижимая материал к столу и к направляющей линейке.

3.1.12. В случае заклинивания режущего инструмента обрабатываемой деталью немедленно выключить станок и только после этого устранить неисправность.

3.1.13. При ручном пилении направлять пилу с помощью бруска.

3.1.14. Занять правильное положение при отсечке материалов: отесываемая деталь должна находиться между ногами; ногу со стороны отсеиваемой поверхности отставлять как можно дальше от детали; обрабатываемую деталь прочно закреплять на подкладках.

3.1.15. Подавать инструмент, имеющий острые и колющие поверхности (долота, стамески, пилы и т.п.), так, чтобы рабочий, принимающий инструмент, мог взять его за рукоятку.

3.1.16. Работая стамеской и долотом в качестве ударного инструмента, применять только деревянные киянки.

3.1.17. При работе стамеску направлять в сторону от руки, поддерживающей обрабатываемую деталь.

3.1.18. Очищать рубанок, фуганок и т.п. от забившейся стружки сверху, а не со стороны подошвы.

3.2. Столяру запрещается:

3.2.1. Работать на станках, если режущий инструмент имеет биение, а также трещины или сломанный зуб.

3.2.2. Подавать руками (без специальных приспособлений) заготовки сечением 40 x 40 мм, длиной 400 мм и менее.

3.2.3. Допускать к работе на станках посторонних лиц.

3.2.4. Работать на станке без предохранительных ограждений.

3.2.5. Работать на станках без включенного местного отсоса.

3.2.6. Производить ручной пилой распиловку материала, положив его на колени.

3.2.7. Оставлять топор воткнутым в вертикально поставленный материал.

3.2.8. Нарращивать гаечные ключи трубой или другим предметом.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. Столяр **обязан:** при обнаружении запаха газа или при порыве трубопроводов водоснабжения, канализации, отопления вызвать по телефону аварийную бригаду по телефону **01** и сообщить о случившемся непосредственному руководителю.

4.2. При несчастных случаях с людьми:

- сообщить администрации;
- освободить пострадавшего от травмирующего фактора;
- оказать пострадавшему первую доврачебную помощь;
- при необходимости вызвать «скорую помощь» по телефону **03 (103 - по сотовому)**;
- сохранять обстановку такой, какой она была на момент несчастного случая, если это возможно и не повлечет за собой опасных последствий.

4.3. Если несчастный случай произошел с самим столяром, он должен по возможности обратиться в травпункт и сообщить о случившемся работодателю или попросить сделать это кого-либо из окружающих.

4.4. При возникновении пожара:

- прекратить работу;
- сообщить администрации;
- оповестить работающих;
- позвонить в пожарную службу **01, (101 - по сотовому)**;
- приступить к тушению пожара подручными средствами, первичными средствами пожаротушения.

5. Требования охраны труда по окончании работы.

5.1. По окончании работы **столяр обязан:**

5.1.1. Выключить станок, привести в порядок свое рабочее место, убрать стружку, отходы, убрать инструмент и приспособления, выключить приточно-вытяжную вентиляцию и местный отсос.

5.1.2. Снять средства индивидуальной защиты и убрать их в предназначенное для них место.

5.1.3. Вымыть руки с мылом и принять душ.

5.1.4. Обо всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

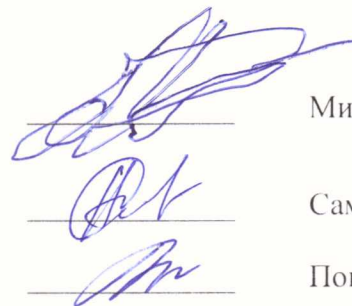
РАЗРАБОТАЛ:

Механик

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер

Инженер по ОТ



Михненко А.П.

Самойленко А.Г.

Пономаренко Е.Н.

«25» 12 2020г.