**НАЛАДЧИК СТАНКОВ И МАНИПУЛЯТОРОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Повышение квалификации – **1 месяц – 9000 руб.**

Профессиональная переподготовка – **2 месяца – 18000 руб.**

Профессиональная подготовка – **3 месяца – 20000 руб.**

По окончании обучения выдается документ установленного образца **– свидетельство о профессии**

**Цель программы**: приобретение знаний наладки механических и электромеханических устройств различных токарных, сверлильных, шлифовальных, электроэрозионных станков для обработки деталей.

В результате обучения слушатель должен:

**Знать:**

* способы и правила механической и электромеханической наладки;
* устройство обслуживаемых однотипных станков, промышленных манипуляторов и штабелеров;
* правила проверки станков на точность, манипуляторов и штабелеров на работоспособность и точность позиционирования;
* устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов;
* правила заточки, доводки и установки универсального и специального режущего инструмента;
* способы корректировки режимов резания по результатам работы станка;
* систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;
* основы электротехники, электроники, гидравлики и программирования в пределах выполняемой работы;
* правила чтения режимно-технологических карт обработки деталей.

**Уметь:**

* наладку на холостом ходу и в рабочем режиме механических и электромеханических устройств станков с программным управлением для обработки простых и средней сложности деталей;
* наладку нулевого положения и зажимных приспособлений;
* установление технологической последовательности обработки;
* подбор режущего, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте;
* установку и смену приспособлений и инструмента;
* проверку и контроль индикаторами правильности установки приспособлений и инструмента в системе координат;
* отладку, изготовление пробных деталей и сдачу их в ОТК;
* корректировку режимов резания по результатам работы станка;
* выявление неисправностей в работе электромеханических устройств;
* наладку захватов промышленных манипуляторов (роботов), штабелеров с программным управлением, а также оборудования блочно-модульных систем типа "Станок (машина)-робот", применяемых в технологическом, электротехническом, подъемно-транспортном и теплосиловом производствах, под руководством наладчика более высокой квалификации;
* проверку станков на точность, манипуляторов и штабелеров на работоспособность и точность позиционирования;
* ведение журнала учета простоев станка;
* сдачу налаженного станка оператору;
* инструктаж оператора станков с программным управлением.