**ШЛИФОВЩИК**

Повышение квалификации – **1 месяц – 9000 руб.**

Профессиональная переподготовка – **2 месяца – 18000 руб.**

Профессиональная подготовка – **3 месяца – 20000 руб.**

По окончании обучения выдается документ установленного образца **– свидетельство о профессии**

**Цель программы**: приобретение знаний обработки деталей на станках с программным управлением.

В результате обучения слушатель должен:

**Знать:**

* устройство, кинематические схемы и правила проверки на точность шлифовальных станков различных типов;
* конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
* устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов;
* возможные деформаций при обработке деталей;
* требования, предъявляемые к чистоте отделки обрабатываемых деталей;
* систему допусков и посадок;
* квалитеты и параметры шероховатости;
* правила и способы балансировки и проверки шлифовальных кругов на прочность.
* конструктивные особенности и правила проверки на точность шлифовальных станков различных типов и универсальных и специальных приспособлений;
* расчеты, связанные с наладкой станков;
* правила определения наивыгоднейшего режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков;
* правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
* правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка.

**Уметь произвести:**

* шлифование и доводка плоскостей, цилиндрических и конусных наружных и внутренних поверхностей сложных деталей и инструмента по 7-8 квалитетам, зуборезного инструмента по 7 степени точности и параметру шероховатости Ra 0,63-0,16 на больших и сложных шлифовальных станках различных типов;
* установку и выверку деталей в нескольких плоскостях;
* шлифование и нарезание рифлений на поверхности бочки валков на шлифовально-рифельных станках.
* шлифование и доводку сложных деталей и инструмента с большим числом переходов и установок по 6 квалитету и зуборезного инструмента по 6 степени точности, требующих комбинированного крепления и точной выверки, в нескольких плоскостях на шлифовальных станках различных типов и конструкций;
* шлифование и доводку наружных и внутренних фасонных поверхностей и сопряженных с криволинейными цилиндрических поверхностей, с труднодоступными для обработки и измерения местами;
* шлифование длинных валов и винтов с применением нескольких люнетов;
* шлифование сложных крупногабаритных деталей и узлов на уникальном оборудовании;
* шлифование электрокорунда.