**ТОКАРЬ**

Повышение квалификации – **1 месяц – 9000 руб.**

Профессиональная переподготовка – **2 месяца – 18000 руб.**

Профессиональная подготовка – **3 месяца – 20000 руб.**

По окончании обучения выдается документ установленного образца **– свидетельство о профессии**

**Цель программы**: приобретение знаний обработки деталей на токарных, карусельных, токарно-расточных станках.

В результате обучения слушатель должен:

**Знать:**

* устройство и кинематические схемы токарных станков различных типов, правила проверки их на точность;
* конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
* устройство контрольно - измерительных инструментов и приборов; геометрию, правила термообработки, заточки и доводки режущего инструмента;
* основные принципы калибрования профилей простых и средней сложности;
* правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка;
* систему допусков и посадок;
* квалитеты и параметры шероховатости;
* основы электротехники и правила обеспечения безопасной работы плазменной установки, вытяжной вентиляции и системы охлаждения;
* принципиальную схему установки плазменного подогрева и способы наладки плазмотрона.

**Уметь:**

* токарную обработку и подводку сложных деталей по 7 - 10 квалитетам на универсальных токарных станках, а также с применением метода совмещенной плазменно - механической обработки;
* включение и выключение плазменной установки;
* токарную обработку длинных валов и винтов с применением подвижного и неподвижного люнетов, глубокое сверление и расточку отверстий пушечными сверлами и другим специальным инструментом;
* токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной свыше 200 мм;
* нарезание наружных и внутренних двухзаходных треугольных, прямоугольных, полукруглых, пилообразных и трапецеидальных резьб;
* установку деталей в различных приспособлениях и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях;
* наладку станка, плазменной установки и плазмотрона на совмещенную работу;
* токарную обработку деталей, требующих точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки;
* токарную обработку деталей из графитовых изделий для производства твердых сплавов;
* токарную обработку новых и переточка выработанных прокатных валков с калиброванием простых и средней сложности профилей;
* обдирку и отделку шеек валков;
* управление токарно - центровыми станками с высотой центров свыше 800 мм, имеющих более трех суппортов;