

НАЛАДЧИК СТАНКОВ И МАНИПУЛЯТОРОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

Сроки обучения:

Повышение квалификации – 1 месяц

Профессиональная переподготовка – 2 месяца

Профессиональная подготовка – 2 месяца

По окончании обучения выдается документ установленного образца – **свидетельство о профессии**

Цель программы: приобретение знаний наладки механических и электромеханических устройств различных токарных, сверлильных, шлифовальных, электроэрозионных станков для обработки деталей.

В результате обучения слушатель должен:

Знать:

- ✓ способы и правила механической и электромеханической наладки;
- ✓ устройство обслуживаемых одностипных станков, промышленных манипуляторов и штабелеров;
- ✓ правила проверки станков на точность, манипуляторов и штабелеров на работоспособность и точность позиционирования;
- ✓ устройство и правила применения универсальных и специальных приспособлений, контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- ✓ правила заточки, доводки и установки универсального и специального режущего инструмента;
- ✓ способы корректировки режимов резания по результатам работы станка;
- ✓ систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- ✓ основы электротехники, электроники, гидравлики и программирования в пределах выполняемой работы;
- ✓ правила чтения режимно-технологических карт обработки деталей.

Уметь:

- ✓ наладку на холостом ходу и в рабочем режиме механических и электромеханических устройств станков с программным управлением для обработки простых и средней сложности деталей;
- ✓ наладку нулевого положения и зажимных приспособлений;
- ✓ установление технологической последовательности обработки;
- ✓ подбор режущего, контрольно-измерительного инструмента и приспособлений по технологической карте;
- ✓ установку и смену приспособлений и инструмента;
- ✓ проверку и контроль индикаторами правильности установки приспособлений и инструмента в системе координат;
- ✓ отладку, изготовление пробных деталей и сдачу их в ОТК;
- ✓ корректировку режимов резания по результатам работы станка;
- ✓ выявление неисправностей в работе электромеханических устройств;
- ✓ наладку захватов промышленных манипуляторов (роботов), штабелеров с программным управлением, а также оборудования блочно-модульных систем типа "Станок (машина)-робот", применяемых в технологическом, электротехническом, подъемно-транспортном

и теплосиловом производствах, под руководством наладчика более высокой квалификации;

- ✓ проверку станков на точность, манипуляторов и штабелеров на работоспособность и точность позиционирования;
- ✓ ведение журнала учета простоев станка;
- ✓ сдачу налаженного станка оператору;
- ✓ инструктаж оператора станков с программным управлением.