

# ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

## Сроки обучения:

Повышение квалификации – 1 месяц

Профессиональная переподготовка – 2 месяца

Профессиональная подготовка – 2 месяца

По окончании обучения выдается документ установленного образца – **свидетельство о профессии**

**Цель программы:** приобретение знаний обработки деталей на станках с программным управлением.

В результате обучения слушатель должен:

## Знать:

- ✓ устройство, принципиальные схемы оборудования и взаимодействие механизмов станков с программным управлением, правила их подналадки;
- ✓ корректировку режимов резания по результатам работы станка;
- ✓ основы электротехники, электроники, механики, гидравлики, автоматики в пределах выполняемой работы; кинематические схемы обслуживаемых станков;
- ✓ организацию работ при многостаночном обслуживании станков с программным управлением;
- ✓ устройство и правила пользования контрольно-измерительными инструментами и приборами;
- ✓ основные способы подготовки программы; код и правила чтения программы по распечатке и перфоленте;
- ✓ определение неисправности в станках и системе управления; способы установки инструмента в инструментальные блоки;
- ✓ способы установки приспособлений и их регулировки;
- ✓ приемы, обеспечивающие заданную точность изготовления деталей;
- ✓ систему допусков и посадок;
- ✓ качества и параметры шероховатости;
- ✓ правила чтения чертежей обрабатываемых деталей

## Уметь:

- ✓ ведение процесса обработки с пульта управления сложных деталей по 7-10 квалитетам на станках с программным управлением;
- ✓ обслуживание многоцелевых станков с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторов (роботов) для механической подачи заготовок на рабочее место;
- ✓ управление группой станков с программным управлением;
- ✓ установку инструмента в инструментальные блоки;
- ✓ подбор и установку инструментальных блоков с заменой и юстировкой инструмента;
- ✓ подналадку узлов и механизмов в процессе работы.