

ШЛИФОВЩИК

Сроки обучения:

Повышение квалификации – 1 месяц

Профессиональная переподготовка – 2 месяца

Профессиональная подготовка – 2 месяца

По окончании обучения выдается документ установленного образца – **свидетельство о профессии**

Цель программы: приобретение знаний обработки деталей на станках с программным управлением.

В результате обучения слушатель должен:

Знать:

- ✓ устройство, кинематические схемы и правила проверки на точность шлифовальных станков различных типов;
- ✓ конструктивные особенности и правила применения универсальных и специальных приспособлений;
- ✓ устройство контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- ✓ возможные деформаций при обработке деталей;
- ✓ требования, предъявляемые к чистоте отделки обрабатываемых деталей;
- ✓ систему допусков и посадок;
- ✓ качества и параметры шероховатости;
- ✓ правила и способы балансировки и проверки шлифовальных кругов на прочность.
- ✓ конструктивные особенности и правила проверки на точность шлифовальных станков различных типов и универсальных и специальных приспособлений;
- ✓ расчеты, связанные с наладкой станков;
- ✓ правила определения наиболее выгодного режима шлифования в зависимости от материала, формы изделия и марки шлифовальных станков;
- ✓ правила настройки и регулирования контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- ✓ правила определения режимов резания по справочникам и паспорту станка.

Уметь произвести:

- ✓ шлифование и доводка плоскостей, цилиндрических и конусных наружных и внутренних поверхностей сложных деталей и инструмента по 7-8 квалитетам, зуборезного инструмента по 7 степени точности и параметру шероховатости Ra 0,63-0,16 на больших и сложных шлифовальных станках различных типов;
- ✓ установку и выверку деталей в нескольких плоскостях;
- ✓ шлифование и нарезание рифлений на поверхности бочки валков на шлифовально-рифельных станках.
- ✓ шлифование и доводку сложных деталей и инструмента с большим числом переходов и установок по 6 квалитету и зуборезного инструмента по 6 степени точности, требующих комбинированного крепления и точной выверки, в нескольких плоскостях на шлифовальных станках различных типов и конструкций;
- ✓ шлифование и доводку наружных и внутренних фасонных поверхностей и сопряженных с криволинейными цилиндрических поверхностей, с труднодоступными для обработки и измерения местами;
- ✓ шлифование длинных валов и винтов с применением нескольких люнетов;
- ✓ шлифование сложных крупногабаритных деталей и узлов на уникальном оборудовании;
- ✓ шлифование электрокорунда.