

СЛЕСАРЬ ПО КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫМ ПРИБОРАМ И АВТОМАТИКЕ

Сроки обучения:

Повышение квалификации – 1 месяц

Профессиональная переподготовка – 2 месяца

Профессиональная подготовка – 2 месяца

По окончании обучения выдается документ установленного образца – **свидетельство о профессии**

Цель программы: приобретение знаний по сборке, ремонту и наладке контрольно-измерительных и контрольно-котировочных приборов.

В результате обучения слушатель должен:

Знать:

- ✓ устройство, принцип работы и способы наладки ремонтируемых и юстируемых сложных приборов, механизмов, аппаратов;
- ✓ назначение и способы наладки контрольно-измерительных и контрольно-котировочных приборов;
- ✓ способы регулировки и градуировки приборов и аппаратов и правила снятия характеристик при их испытании;
- ✓ правила расчета сопротивлений;
- ✓ схемы сложных соединений;
- ✓ правила вычисления абсолютной и относительной погрешностей при проверке и испытании приборов;
- ✓ обозначения тепловых и электрических схем и чертежей;
- ✓ систему допусков и посадок;
- ✓ качества и параметры шероховатости;
- ✓ основы механики и электроники в объеме выполняемой работы.
- ✓ конструктивные особенности ремонтируемых сложных и точных приборов и способы их регулировки и юстировки;
- ✓ причины возникновения дефектов в работе приборов и автоматов, меры предупреждения и устранения их;
- ✓ правила ремонта, проверки и юстировки сложных приборов и автоматов и правила выбора базисных поверхностей, гарантирующих получение требуемой точности.
- ✓ устройство и методы выверки сложных контрольно-юстировочных приборов;

Уметь произвести:

- ✓ ремонт, регулировку, испытание, юстировку, монтаж и сдачу сложных электромагнитных, электродинамических, теплоизмерительных, оптико-механических, счетных, автоматических, пиротехнических и других приборов с подгонкой, и доводкой деталей и узлов;
- ✓ настройку и наладку устройства релейной защиты, электроавтоматики, телемеханики;
- ✓ определение дефектов ремонтируемых приборов и устранение их;
- ✓ слесарную обработку деталей по 7-10 квалитетам и сборку зубчатых и червячных зацеплений;
- ✓ составление и монтаж сложных схем соединений;
- ✓ вычисление абсолютной и относительной погрешности при проверке и испытании приборов;
- ✓ составление дефектных ведомостей и заполнение паспортов и аттестатов на приборы и автоматы.
- ✓ пересчет электрических приборов на другие пределы измерения;
- ✓ регулировку и проверку по квалитетам всех видов тепловых и электрических контрольно-измерительных приборов, авторегуляторов и автоматов питания;
- ✓ определение степени износа деталей и узлов;

- ✓ наладку и комплексное опробование послемонтажных схем теплового контроля и автоматики котлов, турбин и технологического оборудования;
- ✓ сборку схем для проверки устройств тепловой автоматики.