

СЛЕСАРЬ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ

Сроки обучения:

Повышение квалификации – **1 месяц**

Профессиональная переподготовка – **2 месяца**

Профессиональная подготовка – **2 месяца**

По окончании обучения выдается документ установленного образца – **свидетельство о профессии**

Цель программы: приобретение знаний слесарной обработки и пригонки, сборки и регулировки узлов агрегатов машин и станков.

В результате обучения слушатель должен:

Знать:

- ✓ конструкцию, кинематическую схему и принцип работы собираемых узлов механизмов, станков;
- ✓ технические условия на установку, регулировку и приемку собираемых узлов, машин;
- ✓ устройство, назначение и правила применения рабочего, контрольно-измерительных инструментов, приборов и приспособлений;
- ✓ систему допусков и посадок;
- ✓ квалитеты и параметры шероховатости;
- ✓ принципы взаимозаменяемости деталей и узлов;
- ✓ способы разметки сложных деталей и узлов;
- ✓ способ термообработки и доводки сложного слесарного инструмента;
- ✓ способы предупреждения и устранения деформации металлов и внутренних напряжений при термической обработке и сварке;
- ✓ основы механики и технологии металлов в пределах выполняемой работы;

Уметь:

- ✓ слесарную обработку и пригонку крупных деталей и сложных узлов по 7-10 квалитетам;
- ✓ сборку, регулировку и испытание сложных узлов агрегатов, машин и станков;
- ✓ притирку и шабрение сопрягаемых поверхностей сложных деталей и узлов;
- ✓ разделку внутренних пазов, шлицевых соединений - эвольвентных и простых;
- ✓ подгонку натягов и зазоров, центрирование монтируемых деталей, узлов и агрегатов;
- ✓ монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов;
- ✓ статическую и динамическую балансировку узлов машин и деталей сложной конфигурации на специальных балансировочных станках;
- ✓ устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов, агрегатов, машин;
- ✓ запрессовку деталей на гидравлических и винтовых механических прессах;
- ✓ участвовать в монтаже и демонтаже испытательных стендов, в сборке, регулировке и испытании сложных экспериментальных и уникальных машин под руководством слесаря более высокой квалификации.